

Fraise à plaquettes à 3 arrêtes de coupe

RM3

KORLOY
TECH-NEWS



- Outil multifonctions avec d'excellents résultats lors du fraisage
- Brise copeaux à grand angle de dépouille pour un usinage à grande vitesse
- Grande force de serrage pour une meilleure stabilité lors de l'usinage

Série Rich Mill - Fraise multifonctionnelle pour épaulements

RM3

L'usinage moderne exige une optimisation et une amélioration constantes de la qualité. Cela signifie que les outils doivent suivre la demande liée à l'évolution des processus toujours plus optimisés. En tant que fabricant d'outils de coupe haute performance, nous nous efforçons toujours de développer et de proposer des solutions d'outils avancées.

Le **RM3** est le résultat de nos efforts et combine des applications multifonctionnelles avec la plus haute qualité et performance. En outre, le concept de l'outil permet une excellente fiabilité d'usinage grâce à sa grande rigidité et à son fort serrage.

En tant qu'outil multifonctionnel, le **RM3** permet non seulement des opérations de fraisage classique avec une

excellente rugosité de surface, mais performe aussi dans des applications de surfacage, rainurage, interpolation, plongée et la production de rainures. Le concept global de la **RM3** a servi de base au développement de cette fraise, qui vous offre un large éventail d'options d'optimisation en production.

La large gamme d'applications réduit le nombre d'outils nécessaires à la production et donc les coûts d'acquisition et de stockage. La mise en œuvre des dernières technologies en matière d'usinage augmente la productivité et donc le volume de production effectif. Complétée par la fiabilité élevée du processus grâce à la conception stable et au serrage fort, la **RM3** est notre solution pour vos défis dans une large gamme d'applications de fraisage.

Propriétés des plaquettes

Brise copeaux

Grand angle de coupe
Évacuation des copeaux aisée

Design innovant

Excellente évacuation des copeaux.
Faible force de coupe requise.

Arête de coupe mineur

Action Wiper pour une meilleure finition de surface

Rayon disponible
0,4 - 3,0 mm

Arête de coupe majeur

Grand angle de dépouille
Angle de coupe rendu plus tranchant

MAX. ap

XNKT12: 12,0mm
XNKT08: 8,0mm
XNKT06: 5,5mm

Double face de serrage

Grande force de serrage
Rigidité améliorée

Propriétés de la fraise

Système à arrosage interne *

Plus grande durée de vie grâce à l'arrivée directe sur l'arête de coupe. Mandrin et boulon pour arrosage interne disponibles séparément.

Grande poche à copeaux

Excellente évacuation des copeaux

Système de vissage simple

* Vis de serrage pour système d'arrosage non-inclus.

Perpendicularité
excellente

90°

Serrage sur
3 surfaces

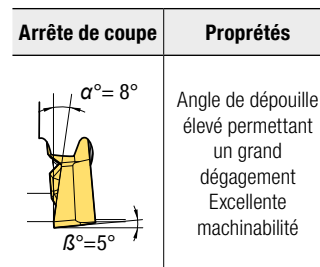
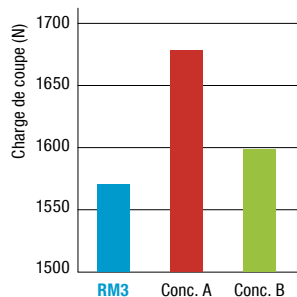
Position de la
plaquette idéale

Verrouillage
sûr

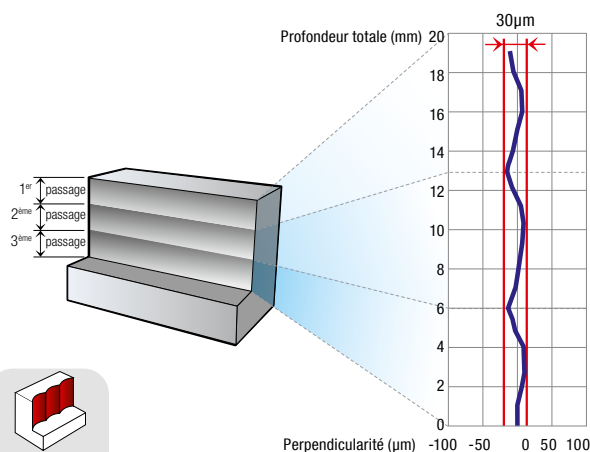
Plage d'application

Plage d'application

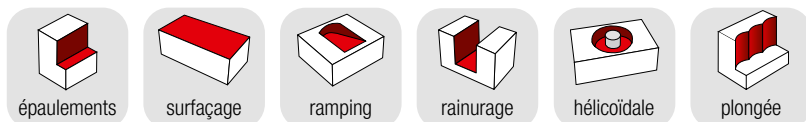
- Pièce 42CrMo4 (200HB)
- Conditions de coupe vc: 250 m/min · fz: 0.1 mm/d · ap: 3.0 mm sèche
- Outil Plaquette XNKT080508PNSR-MM PC5300
Fraise RM3PCM4063HR-M
- Machine M/C Verticale



- Pièce 42CrMo4 (200HB)
- Conditions de coupe vc: 200 m/min · fz: 0.1 mm/d · ap: 7.0 x 3 passages sèche
- Outil Plaquette XNKT080508PNSR-MM PC5300
Fraise RM3PCM4063HR-M
- Machine M/C Verticale



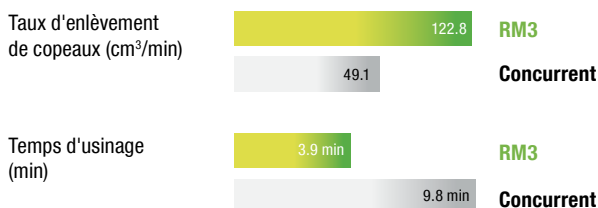
Zone d'application



Performances de coupe

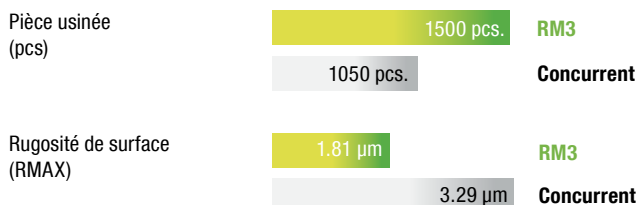
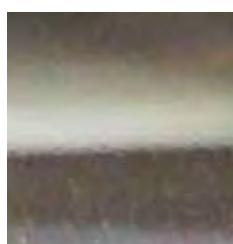
Acier au carbone (C45, HB200)

- Conditions de coupe vc: 270 m/min · fz: 1.0 mm/d · ap: 3.0 x 8 passages mm · ae: 5.0 mm · Fraisage d'épaulements
- Outil Plaquette: XNKT080508PNSR-MM PC5300 · Fraise: RM3PCM4063HR-M









Acier allié (42CrMo4, HB200)

- Conditions de coupe vc: 250 m/min · fz: 0.125 mm/d · ap: Finition 0.5 mm · Ébauche 7.0 mm · Surfaçage
- Outil Plaquette: XNKT080508PNSR-MM PC5300 · Fraise: RM3PCM4063HR-M



Propriétés des brise copeaux

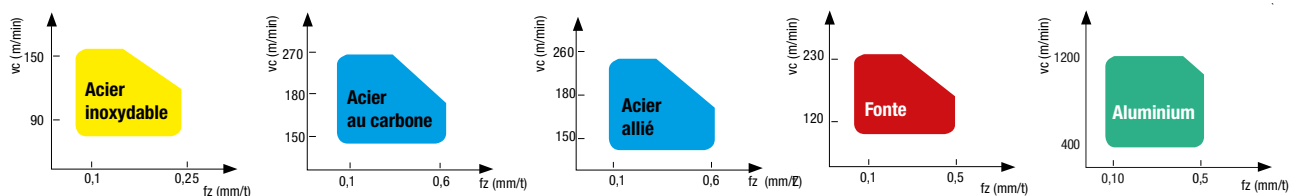
Plaquette	Arête	Propriétés
Pour l'aluminium MA 		Plaquette polie avec arête de coupe tranchante garantissant une diminution des arêtes rapportées. Grand angle de dépouille pour une meilleure évacuation des copeaux.
Pour la coupe légère ML 		Semi-finition à finition. Angle de coupe pointu pour les matériaux difficiles à couper. Faible force de coupe.
Pour la coupe générale MM 		Semi-finition à ébauche. Fraisage général. 1ère recommandation.

Recommandations de nuances selon la pièce usinée

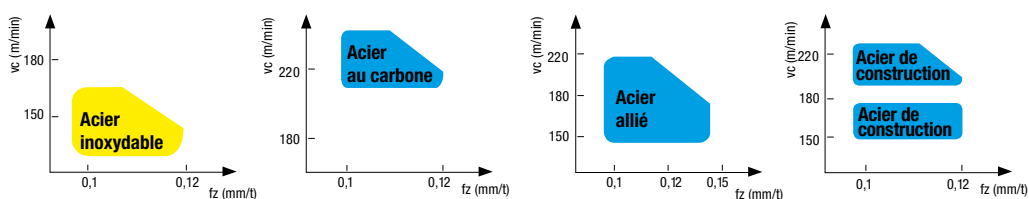
Pièce		P			M	K	N
		Acier au carbone	Acier allié		Acier inoxydable	Fonte	Non-ferreux
			jusqu'à 40 Hrc	jusqu'à 60 Hrc			
Brise copeaux	1 ^{er} choix	MM	MM	MM	ML	ML	MA
	2 ^{ème} choix	ML	ML	ML	-	MM	-
Nuance	Usinage à grande vitesse	PC3700	PC3700	-	PC9540	PC6510	H01
	Coupe générales	PC5400	PC5300	PC2505 PC2510	PC9540	PC5300	
	Usinage aux chocs	PC5400	PC5400	-	PC9540	PC5400	

Conditions de coupe recommandées - rainurage & épaulement

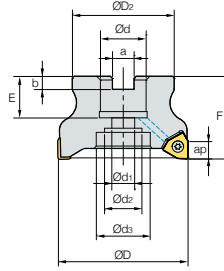
Épaulement (ap 3mm étape, Ø63)



Rainurage (ap 3mm étape, Ø63)



RM3PC(M)3000 new



AA
90°
• AR: -5°
• RR: -9° - -6°

(mm)

Désignation	Stock		ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	a	b	E	F	ap		
RM3PCM	3040HR	▲	5	40	35	16	9	14	-	8,4	5,6	16	40	5,5	0,2
	3040HR-M	▲	6	40	35	16	9	14	-	8,4	5,6	16	40	5,5	0,2
	3050HR	▲	6	50	42	22	11	18	-	10,4	6,3	20	40	5,5	0,3
	3050HR-M	▲	7	50	42	22	11	18	-	10,4	6,3	20	40	5,5	0,3
	3063HR	▲	7	63	49	22	11	18	-	10,4	6,3	20	40	5,5	0,49
	3063HR-M	▲	8	63	49	22	11	18	-	10,4	6,3	20	40	5,5	0,49
RM3PC (RM3PCM)	3080HR	▲	8	80	57	25,4 (27)	14	25	35	9,5 (12,4)	6 (7)	25 (23)	50	5,5	0,87
	3080HR-M	▲	10	80	57	25,4 (27)	14	25	35	9,5 (12,4)	6 (7)	25 (23)	50	5,5	0,88

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

Plaquettes disponibles



Désignation	Cermet	Revêtu													Non revêtu		
	CN30	NCM325	NCM335	NCM535	NCM545	PC2505	PC2510	PC3700	PC6510	PC3545	PC9540	PC5300	UNC840	PC5400	ST30A	G10	H01
XNCT 060405PNFR-MA																	▲
XNKT 060405PNER-ML				○	○	○	●	▲	▲	○	▲	▲	○	▲			
060405PNSR-MM				○	○	●	●	▲	▲	○	●	▲	○	▲			
060408PNER-ML				○	○	○	○	○	●	○	▲	●	○	●			
060408PNSR-MM				○	○	●	▲	▲	●	○	○	▲	○	●			

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

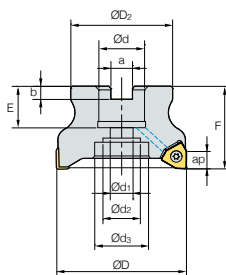
Mandrins disponibles

Désignation	RM3PCM
RM3PC(M) 3040HR	BT□□-FMC16-□□
3040HR-M	
3050HR	BT□□-FMC22-□□
3050HR-M	
3063HR	
3063HR-M	
3080HR	BT□□-FMC27-□□
3080HR-M	

Pièces

Spécifications	Vis	Clé	
Ø40-Ø80	FTNA0306	TW09S	

RM3PC(M)4000 new



AA 90°
 • AR: -5°
 • RR: -8° - -6°

(mm)

Désignation	Stock		ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	a	b	E	F	ap		
RM3PCM	4040HR	▲	3	40	35	16	9	14	-	8.4	5.6	19	40	8.0	0.19
	4040HR-M	▲	4	40	35	16	9	14	-	8.4	5.6	19	40	8.0	0.19
	4050HR	▲	4	50	42	22	11	18	-	10.4	6.3	20	40	8.0	0.28
	4050HR-M	▲	5	50	42	22	11	18	-	10.4	6.3	20	40	8.0	0.29
	4063HR	▲	5	63	49	22	11	18	-	10.4	6.3	20	40	8.0	0.54
	4063HR-M	▲	6	63	49	22	11	18	-	10.4	6.3	20	40	8.0	0.53
RM3PC (RM3PCM)	4080HR	▲	5	80	57	25.4 (27)	14	20	35	9.5 (12.4)	6 (7)	25 (23)	50	8.0	1.08
	4080HR-M	▲	7	80	57	25.4 (27)	14	20	35	9.5 (12.4)	6 (7)	25 (23)	50	8.0	1.06
	4100HR	▲	7	100	67	31.75 (32)	18	26	42	12.7 (14.4)	8 (8)	33 (25)	63 (50)	8.0	1.68
	4100HR-M	▲	8	100	67	31.75 (32)	18	26	42	12.7 (14.4)	8 (8)	33 (25)	63 (50)	8.0	1.67
	4125HR	▲	8	125	90	38.1 (40)	22	32	52	15.9 (16.4)	9 (10)	38 (29)	63	8.0	3.45
	4125HR-M	▲	10	125	90	38.1 (40)	22	32	52	15.9 (16.4)	9 (10)	38 (29)	63	8.0	3.45

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

Plaquettes disponibles



Désignation	Cermet	Revêtu												Non revêtu					
	CN30	NCM325	NCM335	NCM335	NCM335	NCM335	PC2505	PC2510	PC3700	PC6510	PC3545	PC9540	PC5300	UNC840	PC5400	ST30A	G10	H01	
XNCT	060405PNFR-MA																	▲	
	080504PNFR-MA																	▲	
	080508PNFR-MA																	▲	
	080512PNFR-MA																	●	
	080520PNFR-MA																	●	
XNKT	080504PNER-ML	○		○		○	○	○	○	○	▲	●	○	●					
	080504PNSR-MM	○		○		○	○	●	○	○	○	○	●	○	●				
	080508PNER-ML	○		○		○	○	●	▲	▲	○	▲	▲	○	▲				
	080508PNSR-MM	○		●		●	●	▲	▲	○	●	▲	▲	○	▲				
	080512PNER-ML					○	○	○	○	○	○	○		●					
	080512PNSR-MM					●	●	●	○	○	○	▲	▲	●					
	080516PNER-ML	○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●			
	080516PNSR-MM					●	●	●	○	○	○	○	▲	▲	●				
	080520PNER-ML	○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●			
	080520PNSR-MM	○		○		●	●	○	○	○	○	○	▲	○	●				

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

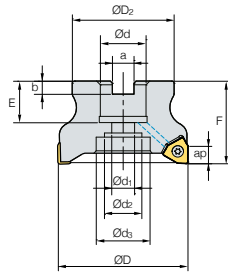
Mandrins disponibles

Désignation	RM3PCM
RM3PC(M) 4040HR	BT <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> - FMC16 - <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4050HR	BT <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> - FMC22 - <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4063HR	
4080HR	BT <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> - FMC27 - <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4100HR	BT <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> - FMC32 - <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4125HR	BT <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> - FMC40 - <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Pièces

Spécifications	Vis	Clé	
Ø40-0125	FTNA0408	TW15S	

RM3PC(M)5000 new



AA 90°
 • AR: -5°
 • RR: -7°

(mm)

Désignation	Stock		ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	a	b	E	F	ap		
RM3PC (RM3PCM)	5080HR	▲	5	80	25.4 (27)	14	20	35	9.5 (12.4)	6 (7)	24 (23)	50	12.0	0.84	
	5080HR-M	▲	7	80	25.4 (27)	14	20	35	9.5 (12.4)	6 (7)	24 (23)	50	12.0	0.84	
	5100HR	▲	7	100	67	31.75 (32)	18	28	45	12.7 (14.4)	8 (8)	32 (25)	63	12.0	1.76
	5100HR-M	▲	8	100	67	31.75 (32)	18	28	45	12.7 (14.4)	8 (8)	32 (25)	63	12.0	1.76
	5125HR	●	8	125	90	38.1 (40)	22	32	52	15.9 (16.4)	9 (10)	38 (30)	63	12.0	2.70
	5125HR-M	●	10	125	90	38.1 (40)	22	32	52	15.9 (16.4)	9 (10)	38 (30)	63	12.0	2.70

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

Plaquettes disponibles



Désignation	Cermet	Revêtu												Non revêtu			
	CN80	NCM325	NCM335	NCM335	NCM345	PC2505	PC2510	PC3700	PC6510	PC9540	PC3545	PC5300	PC5400	ST30A	G10	H01	
XNCT 120608PNFR-MA																	●
XNKT 120604PNSR-MM			○			○	○	○	○	○	○	●	●				
120608PNER-ML			○			○	○	●	●	▲	○	▲	▲				
120608PNSR-MM			○			●	●	●	▲	●	○	▲	▲				
120612PNER-ML			○			○	○	○	○	○	○	●	●				
120612PNSR-MM						●	●	○	○	○	○	●	●				
120616PNER-ML						○	○	○	○	○	○	●	●				
120616PNSR-MM						●	●	○	○	○	○	●	●				
120620PNER-ML						○	○	○	○	○	○	●	●				
120620PNSR-MM						●	●	○	○	○	○	○	○				

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

Mandrins disponibles

Désignation	RM3PCM
RM3PC(M) 5080HR	BT □□ - FMC27 - □□
5100HR	BT □□ - FMC32 - □□
5125HR	BT □□ - FMC40 - □□

Pièces

Spécifications	Vis	Clé	
Ø40-0125	FTNA0511	TW20-100	

RM3PS3000 new

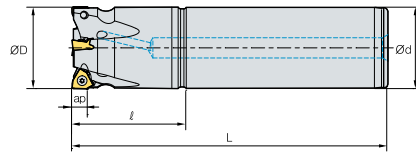


Image 1

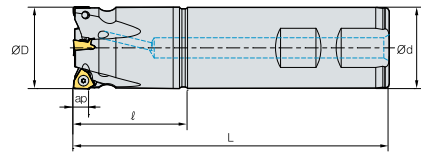


Image 2



AA
90°

• AR: -5°
• RR: -16°--9°

(mm)

Désignation	Stock		ØD	Ød	ℓ	L	ap		Image
RM3PS 3020HR-2S20	▲	2	20	20	35	100	5.5	0.21	2
3020HR-2L20	▲	2	20	20	35	200	5.5	0.43	1
3021HR-2S20	▲	2	21	20	30	100	5.5	0.21	2
3021HR-2L20	▲	2	21	20	30	200	5.5	0.43	1
3025HR-3S20	▲	3	25	20	35	115	5.5	0.27	2
3025HR-3L20	▲	3	25	20	35	200	5.5	0.46	1
3025HR-3S25	▲	3	25	25	40	115	5.5	0.36	2
3025HR-3L25	▲	3	25	25	40	200	5.5	0.66	1
3026HR-2S20	●	2	26	20	35	115	5.5	0.29	2
3026HR-2L20	●	2	26	20	35	200	5.5	0.47	1
3026HR-3S20	▲	3	26	20	35	115	5.5	0.28	2
3026HR-3L20	▲	3	26	20	35	200	5.5	0.47	1
3026HR-2S25	▲	2	26	25	35	115	5.5	0.37	2
3026HR-2L25	○	2	26	25	35	200	5.5	0.68	1
3026HR-3S25	▲	3	26	25	35	115	5.5	0.37	2
3026HR-3L25	▲	3	26	25	35	200	5.5	0.68	1
3032HR-3S25	▲	3	32	25	42	125	5.5	0.48	2
3032HR-3L25	▲	3	32	25	42	200	5.5	0.74	1
3032HR-4S25	▲	4	32	25	42	125	5.5	0.48	2
3032HR-4L25	▲	4	32	25	42	200	5.5	0.74	1
3032HR-4S32	▲	4	32	32	42	125	5.5	0.68	2
3032HR-4L32	▲	4	32	32	42	200	5.5	1.13	1
3033HR-3S25	○	3	33	25	42	125	5.5	0.49	2
3033HR-3L25	○	3	33	25	42	200	5.5	0.75	1
3033HR-4S25	▲	4	33	25	42	125	5.5	0.49	2
3033HR-4L25	●	4	33	25	42	200	5.5	0.75	1
3033HR-4S32	●	4	33	32	42	125	5.5	0.70	2
3033HR-4L32	▲	4	33	32	42	200	5.5	1.14	1
3040HR-4S32	▲	4	40	32	45	130	5.5	0.83	2
3040HR-4L32	▲	4	40	32	45	200	5.5	1.24	1
3040HR-5S32	▲	5	40	32	45	130	5.5	0.83	2
3040HR-5L32	▲	5	40	32	45	200	5.5	1.24	1

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

Plaquettes disponibles



Désignation	Cermet	Revêtu													Non revêtu		
	CN30	NCM325	NCM335	NCM535	NCM545	PC2505	PC2510	PC3700	PC6510	PC3545	PC9540	PC5300	UNC840	PC5400	ST30A	G10	H01
XNCT 060405PNFR-MA																	▲
XNKT 060405PNER-ML				○	○	○	●	▲	▲	○	▲	▲	○	▲			
060405PNSR-MM				○	○	●	●	▲	▲	○	●	▲	○	▲			
060408PNER-ML				○	○	○	○	○	●	○	▲	●	○	●			
060408PNSR-MM				○	○	●	▲	▲	●	○	○	▲	○	●			

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

Pièces

Spécifications	Vis	Clé
Ø20-Ø40	FTNA0306	TW09S

RM3PS4000 new

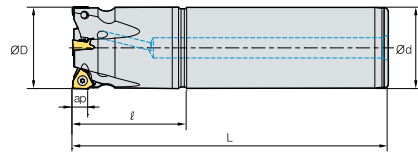


Image 1

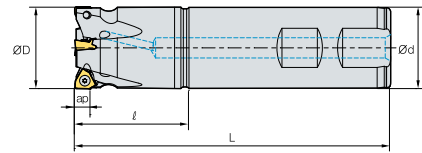


Image 2



AA
90°

• AR: -5°
• RR: -11°--7°

(mm)

Désignation	Stock		ØD	Ød	ℓ	L	ap		Image
RM3PS 4032HR-3S32	▲	3	32	32	42	125	8	0.67	2
4032HR-3L32	○	3	32	32	42	200	8	1.11	1
4033HR-3S32	▲	3	33	32	42	125	8	0.68	2
4033HR-3L32	○	3	33	32	42	200	8	1.13	1
4040HR-3S32	▲	3	40	32	42	130	8	0.8	2
4040HR-3L32	○	3	40	32	42	200	8	1.21	1
4040HR-4S32	▲	4	40	32	42	130	8	0.81	2
4040HR-4L32	○	4	40	32	42	200	8	1.22	1
4050HR-4S32	▲	4	50	32	42	135	8	0.99	2
4050HR-4L32	○	4	50	32	42	200	8	1.38	1
4050HR-4S40	●	4	50	40	42	135	8	1.32	2
4050HR-4L40	○	4	50	40	42	200	8	1.94	1
4050HR-5S32	▲	5	50	32	42	135	8	1.02	2
4050HR-5L32	○	5	50	32	42	200	8	1.40	1
4050HR-5S40	▲	5	50	40	42	135	8	1.35	2
4050HR-5L40	○	5	50	40	42	200	8	1.96	1
4063HR-5S32	●	5	63	32	42	135	8	1.31	2
4063HR-5L32	○	5	63	32	42	200	8	1.70	1
4063HR-5S40	●	5	63	40	42	135	8	1.64	2
4063HR-5L40	○	5	63	40	42	200	8	2.25	1
4063HR-6S32	▲	6	63	32	42	135	8	1.31	2
4063HR-6L32	○	6	63	32	42	200	8	1.70	1
4063HR-6S40	●	6	63	40	42	135	8	1.64	2
4063HR-6L40	○	6	63	40	42	200	8	2.26	1

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

Plaquettes disponibles



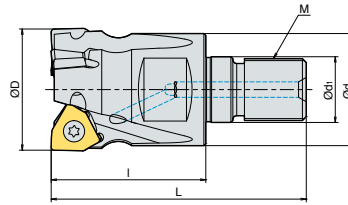
Désignation	Cermet	Revêtu												Non revêtu			
	CN30	NCM325	NCM335	NCM535	NCM545	PC2505	PC2510	PC3700	PC6510	PC3545	PC9540	PC5300	UNC840	PC5400	ST30A	G10	H01
XNCT 060405PNFR-MA																	▲
080504PNFR-MA																	▲
080508PNFR-MA																	▲
080512PNFR-MA																	●
080520PNFR-MA																	●
XNKT 080504PNER-ML		○		○		○	○	○	○	○	▲	●	○	●			
080504PNSR-MM		○		○		○	○	●	○	○	○	●	○	●			
080508PNER-ML		○		○		○	○	▲	▲	○	▲	▲	○	▲			
080508PNSR-MM		○		●		●	●	▲	▲	○	●	▲	○	▲			
080512PNER-ML						○	○	○	○	○	○	○		●			
080512PNSR-MM						●	●	●	○	○	○	▲		●			
080516PNER-ML		○		○		○	○	○	○	○	○	●	○	●			
080516PNSR-MM						○	○	○	○	○	○	▲		●			
080520PNER-ML		○		○		○	○	○	○	○	○	●	○	●			
080520PNSR-MM		○		○		●	●	○	○	○	○	▲	○	●			

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

Pièces

Spécifications	Vis	Clé
Ø32-Ø63	FTNA0408	TW15S

RM3PM3000/4000 new



• AR: -5°
• RR: -16°--7°

(mm)

Désignation	Stock		ØD	Ød	Ød1	I	L	M	ap		
RM3PM	3020HR-2-M10	▲	2	20	18	10.5	30	50	M10	5.5	0.06
	3025HR-3-M12	▲	3	25	21	12.5	35	58	M12	5.5	0.10
	3032HR-4-M16	▲	4	32	29	17	40	66	M16	5.5	0.21
	3040HR-5-M16	▲	5	40	29	17	40	66	M16	5.5	0.26
RM3PM	4032HR-3-M16	▲	3	32	29	17	40	66	M16	8	0.21
	4040HR-4-M16	▲	4	40	29	17	50	76	M16	8	0.33
	4050HR-5-M16	▲	5	50	29	17	55	81	M16	8	0.49

▲: Stocké en Europe ●: Stocké en Corée du Sud ○: Production sur demande

Plaquettes disponibles



Désignation	Cermet													Non revêtu					
	CN30	NCM325	NCM335	NCM335	NCM535	NCM545	PC2505	PC2510	PC3700	PC6510	PC3545	PC9540	PC5300	UNC840	PC5400	ST30A	G10	H01	
Type 3000	XNCT	060405PNFR-MA																▲	
	XNKT	060405PNER-ML				○	○	○	●	▲	▲	○	▲	▲	○	▲			
		060405PNSR-MM				○	○	●	●	▲	▲	○	●	▲	○	▲			
		060408PNER-ML				○	○	○	○	○	●	○	▲	●	○	●			
Type 4000	XNCT	060405PNFR-MA																▲	
		080504PNFR-MA																▲	
		080508PNFR-MA																	▲
		080512PNFR-MA																	●
		080520PNFR-MA																	●
	XNKT	080504PNER-ML		○		○		○	○	○	○	○	▲	●	○	●			
		080504PNSR-MM		○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○			
		080508PNER-ML		○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○			
		080508PNSR-MM		○		●		○	○	○	○	○	○	○	○	○			
		080512PNER-ML						○	○	○	○	○	○	○		○			
		080512PNSR-MM						○	○	○	○	○	○	○		○			
		080516PNER-ML		○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○			
		080516PNSR-MM						○	○	○	○	○	○	○	○	○			
		080520PNER-ML		○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○			
		080520PNSR-MM		○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○			

▲: Stocké en Europe ●: Stocké en Corée du Sud ○: Production sur demande

Mandrins disponibles

Désignation	Mandrins disponibles	
RM3PM	3020HR-2-M10	MAT-M10
	3025HR-3-M12	MAT-M12
	3032HR-4-M16	MAT-M16
	3040HR-5-M16	MAT-M16
RM3PM	4032HR-3-M16	MAT-M16
	4040HR-4-M16	MAT-M16
	4050HR-5-M16	MAT-M16

Désignation:
RM3PM4032HR-M16
Modulaire Taille de filetage (M16)

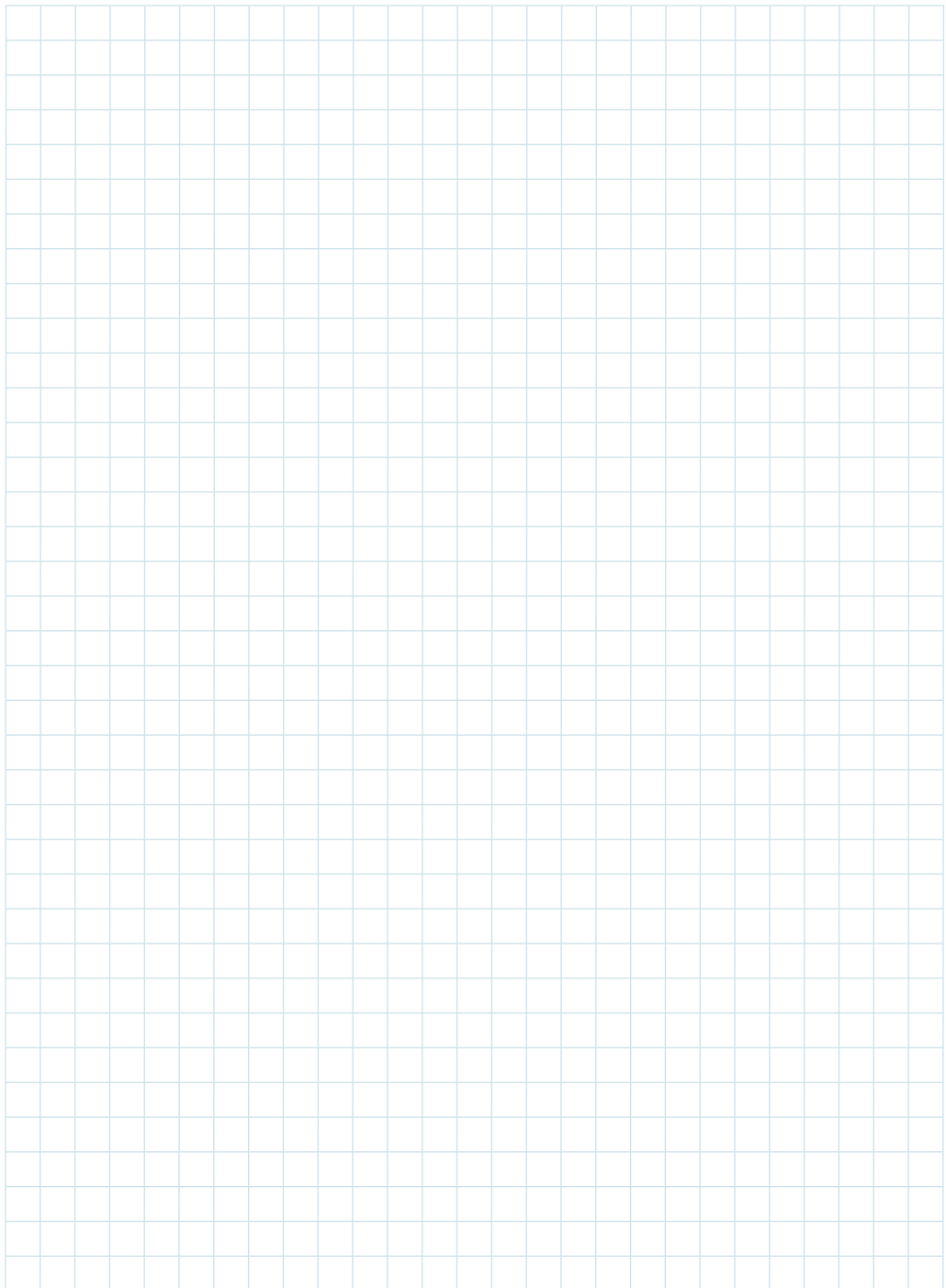
||

Spécification de l'adaptateur:
MAT-M16-035-S32S
Adaptateur taille de filetage (M16)

Pièces

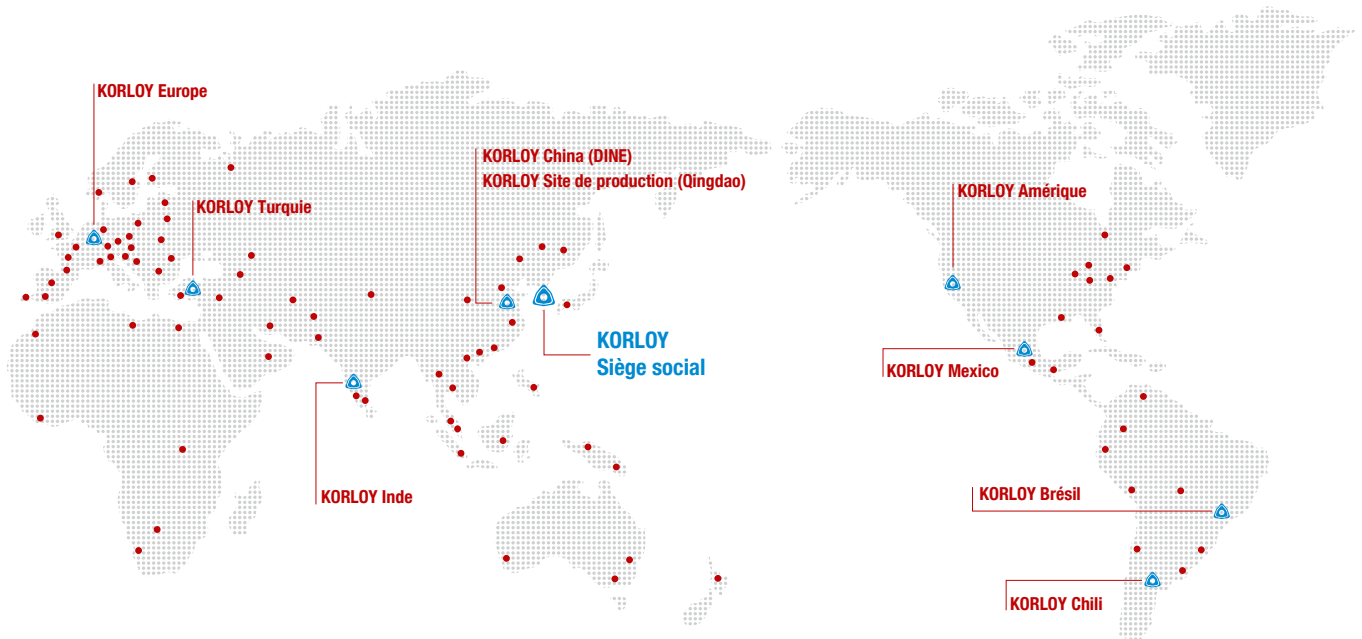
Type	Spécifications	Vis	Clé
3000	Ø20-Ø40	FTNA0306	TW09S
4000	Ø32-Ø50	FTNA0408	TW15S

Notes



Pour un usinage sûr

- L'arête de coupe tranchante des outils de coupe peut provoquer des coupures sur des mains nues. Utiliser des gants pour retirer la plaquette de l'emballage et pour l'installer sur la machine.
- Une pression importante sur l'outil et une usure prématurée de l'arête de coupe peuvent entraîner des efforts de coupe excessifs pour l'outil et éventuellement une rupture susceptible de provoquer des blessures. Utiliser des lunettes ou une protection de sécurité. Remplacer l'outil au moment approprié.
- En cas d'usinage à très haute vitesse, des vibrations et un broutage peuvent survenir du fait du déséquilibre de la machine. Utiliser des lunettes ou une protection de sécurité. Vérifier l'absence de broutage, de vibrations ou de bruits étranges avant de procéder à la coupe.
- Un mauvais état ou une mauvaise utilisation peut entraîner une fragmentation et une éjection d'une partie des outils, susceptible de provoquer des blessures. Utiliser des lunettes ou une protection de sécurité. Utiliser les outils dans la plage recommandée. Se reporter au catalogue et aux instructions de sécurité.
- L'état de surface pouvant avoir une incidence sur la ténacité de l'outil, il est donc recommandé d'utiliser une meule diamant.



Réseau de KORLOY

Siège social

Holystar B/D, 326, Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul,
06633, Corée du Sud
Web: www.korloy.com

Site de production Cheongju

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu,
Cheongju-si, Chungcheongbuk-do,
28589, Corée du Sud

Site de production Jincheon

54, Gwanghyewonsandan 2-gil,
Gwanghyewon-myeon,
Jincheon-gun, Chungcheongbuk-do,
27807, Corée du Sud

Centre de Recherche et Développement Seoul

Holystar B/D, 326, Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul,
06633, Corée du Sud

Centre de Recherche et Développement Cheongju

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu,
Cheongju-si, Chungcheongbuk-do,
28589, Corée du Sud

Site de production Gurgaon

Plot NO.415, Sector 8, IMT Manesar,
Gurgaon 122051, Haryana, India

KORLOY AMERICA

620, Maple Avenue, Torrance,
CA 90503, États-Unis

KORLOY BRASIL

Av. Aruana 280, conj.12, WLC,
Alphaville, Barueri, CEP06460-010,
SP, Brésil

KORLOY CHILE

Av. Providencia 1650, Office 1009,
7500027 Providencia–Santiago, Chili

KORLOY INDIA

Ground Floor, Property No. 217, Udyog
Vihar Phase 4, Gurgaon 122016,
Haryana, Inde

KORLOY TURKEY

Serifali Mahallesi, Burhan Sokak
NO: 34 Dudullu OSB/Umraniye/Istanbul,
34775, Turquie

KORLOY MEXICO

Calle R. M. Clemencia Borja Taboada
522, Jurica Acueducto, 76230 Juriquilla,
Qro. Mexico

KORLOY EUROPE

Gablonzer Str. 25-27
D-61440 Oberursel (Allemagne)
Tel. +49-6171-27783-0
Fax +49-6171-27783-59
Mail: info@korloyeurope.com
Web: www.korloyeurope.eu

KTS - Korloy Total Service



Application gratuite pour smartphones

Téléchargez notre application pour sélectionner facilement vos outils.

